

## Malta composta (bastarda)

- EN 998-1 Malta predosata per intonaci interni ed esterni, a prestazione garantita, per scopi generali (GP), utilizzabile in elementi esterni – Categoria CS IV
- EN 998-2 Malta da muratura predosata, a prestazione garantita, per scopi generali (G), utilizzabile in elementi interni ed esterni soggetti a requisiti strutturali e in opere di muratura armate – Categoria M10

Stabilimento di Caravate (VA)

Confezionamento: sacco 25 kg



Malta dotata di:

- marcatura CE secondo la EN 998-1 (sistema 4)
- marcatura CE secondo la EN 998-2 (sistema 2+)
- il controllo della produzione in fabbrica è dotato di certificato CE 1305-CPR-0196 secondo la EN 998-2

I componenti della malta sono:

- CEM II/A-LL 42,5 R dotato di certificato di costanza della prestazione secondo la EN 197-1
- HB 3,0 dotato di certificato del controllo della produzione in fabbrica secondo la EN 15368
- aggregato 0-2 dotato di certificato CE secondo la EN 12620-1
- il cemento e l'HB 3,0 sono dotati di documento di valutazione ai sensi del D.M. 10/05/2004 e del D.M. 17/02/2005 (Cr VI idrosolubile  $\leq 2$  ppm)

## Caratteristiche chimiche

|                            | valor medio   | requisiti<br>EN 998-1 | requisiti<br>EN 998-2 | metodo     |
|----------------------------|---------------|-----------------------|-----------------------|------------|
| Cloruri (Cl <sup>-</sup> ) | <b>0,02 %</b> | n.a.                  | $\leq 0,03$ %         | EN 1015-17 |

## Caratteristiche fisiche

|                                          | valor medio                                       | requisiti<br>EN 998-1              | requisiti<br>EN 998-2                                | metodo     |
|------------------------------------------|---------------------------------------------------|------------------------------------|------------------------------------------------------|------------|
| Contenuto d'aria                         | <b>10,0 %</b>                                     | n.a.                               | n.a.                                                 | EN 1015-7  |
| Tempo di lavorabilità                    | <b>4 ore e 15 min</b>                             | n.a.                               | n.a.                                                 | EN 1015-9  |
| Massa volumica malta fresca              | <b>1990 kg/m<sup>3</sup></b>                      | n.a.                               | n.a.                                                 | EN 1015-6  |
| Massa volumica malta indurita            | <b>1880 kg/m<sup>3</sup></b>                      | n.a.                               | n.a.                                                 | EN 1015-10 |
| Assorbimento d'acqua                     | <b>0,3 kg/(m<sup>2</sup> * min<sup>0,5</sup>)</b> | W1                                 | $\leq 0,4$ Kg/(m <sup>2</sup> * min <sup>0,5</sup> ) | EN 1015-18 |
| Permeabilità al vapore acqueo            | <b>30</b>                                         | $\mu \leq 35$                      | $\mu 15/35$ (valore tabulato)                        | EN 1015-19 |
| Conducibilità termica<br>Valore tabulato | <b>0,88 W/(m * K)</b>                             | n.a.                               | n.a.                                                 | EN 1745    |
| Reazione al fuoco                        | <b>Classe A1</b>                                  | $\leq 1,0$ % di materiali organici | $\leq 1,0$ % di materiali organici                   | EN 13501-1 |

## Resistenze meccaniche alla compressione

|                                                                | valor medio                  | requisiti<br>EN 998-1              | requisiti<br>EN 998-2       | metodo     |
|----------------------------------------------------------------|------------------------------|------------------------------------|-----------------------------|------------|
| Resistenza a 28 giorni                                         | <b>21 N/mm<sup>2</sup></b>   | $\geq 6$ N/mm <sup>2</sup>         | $\geq 10$ N/mm <sup>2</sup> | EN 1015-11 |
| Adesione                                                       | <b>0,54 N/mm<sup>2</sup></b> | $\geq 0,30$ N/mm <sup>2</sup> FP:A | n.a.                        | EN 1015-12 |
| Resistenza caratteristica a taglio iniziale<br>Valore tabulato | <b>0,15 N/mm<sup>2</sup></b> | n.a.                               | n.a.                        | EN 1052-3  |

## Note

- 1) Scheda tecnica emessa dall'Assicurazione Qualità in base a quanto stabilito dalle procedure aziendali ed utilizzando i risultati di prova ottenuti dal Laboratorio di Stabilimento.
- 2) I dati contenuti nella presente scheda tecnica sono valori medi indicativi della produzione semestrale. Nel caso di nuovi prodotti i valori medi indicativi sono relativi al periodo di produzione effettivamente disponibile alla data di emissione della scheda tecnica.
- 3) La scheda tecnica viene revisionata con frequenza almeno semestrale, l'ultima revisione della scheda tecnica può essere richiesta al Customer Care contattabile ai riferimenti sotto indicati.
- 4) Per informazioni tecnico-commerciali: **+39 075 924 0024** [assistenzaclienti@colacem.it](mailto:assistenzaclienti@colacem.it)