

USB Weld AS

Membrana traspirante saldabile a caldo e a freddo con superficie antiscivolo

Scheda tecnica prodotto

02010354 / 3M 020103540

Rev.01

18/12/2019

Materiale	PU.PET.PU		 EN 13859-1
Colore	Grigio		
Utilizzo sotto FTV integrato	Compatibile**		
Larghezza/Lunghezza rotolo	1,50 m / 30 m	3,00 m / 30 m	 10 years guarantee
Peso rotolo	16 kg	32 kg	
Classificazione secondo UNI 11470 (IT)	A		
Classificazione secondo ZVDH (DE)	UDB-A - USB-A		
Classificazione secondo SIA 232-1 (CH)	UD AB-EB-NB		
Classificazione secondo Önorm B4119/B3661 (AT)	Typ II		
Conforme al DTU (FR)	40.29		

CARATTERISTICHE	NORMA	UNITÀ DI MISURA	VALORE
Massa areica	EN 1849-2	g/m ²	345 (±15g/m ²)
Valore Sd	EN ISO 12572	m	0,3 (-0,05/+0,1m)
Permeabilità al vapore acqueo [DVA]	EN ISO 12572	g/m ² / 24h	ca.115
Colonna d'acqua	EN 20811	cm	>800
Test pioggia battente	TU Berlin	-	Superato
Classe di impermeabilità	EN 1928 (Met. A)	-	W1
Resistenza a trazione MD*	EN 12311-1	N/50mm	350 (-35/+40N/50mm)
Resistenza a trazione CD*	EN 12311-1	N/50mm	430 (-30/+90N/50mm)
Allungamento a rottura MD*	EN 12311-1	%	45 (±10%)
Allungamento a rottura CD*	EN 12311-1	%	50 (-10/+15%)
Resistenza a lacerazione chiodo MD*/CD*	EN 12310-1	N	280/250 (-40/+30N)
Reazione al fuoco	EN 13501-1	Classe	E
Stabilità ai raggi UV	-	Mesi	3
Resistenza alla temperatura	-	°C	-40 / +90
Flessibilità a bassa temperatura	EN 1109 / EN 495-5	°C	-20
Stabilità dimensionale	EN 1107-2	%	-2

Dopo invecchiamento artificiale

Classe di impermeabilità	EN 1928 (Met. A)	-	W1
Resistenza a trazione MD/CD*	EN 12311-1	N/50mm	320 / 400
Allungamento a rottura MD/CD*	EN 12311-1	%	40 / 45

Densità	EN 1849-1	Kg/m ³	383
Spessore	EN 1849-2	mm	0,90
Coefficiente di resistenza al passaggio di vapore [μ]	EN ISO 12572	-	333
Coefficiente di permeabilità al vapore	-	Kg/m ² *s*Pa	0,5796*10 ⁻¹²
Conducibilità termica [λ]	-	W/mK	0,22
Calore specifico	-	J/KgK	1700

*MD= longitudinale; CD= trasversale.

Accessori: USB Welding STRIP Art. 02010353 - strisce di collegamento dello stesso materiale in formato 0,3 x 20 m per raccordi e perimetri

**Il prodotto è idoneo per la posa con temperature massime di esercizio fino a 90°C. Se questo limite non viene superato, il prodotto può essere utilizzato per l'uso sotto impianti fotovoltaici. È necessario garantire che le sezioni trasversali di ventilazione e le aperture di ventilazione siano perfettamente funzionanti per tutti i tipi di copertura e in particolare per i sistemi fotovoltaici, al fine di prevenire l'accumulo di calore. Inoltre, a causa della modalità di posa di un impianto fotovoltaico che può prevedere delle fessure tra un pannello e l'altro, è necessario escludere che USB Weld AS diventi lo strato impermeabile principale di deflusso dell'acqua. USB Weld AS deve quindi sempre rappresentare il secondo livello di impermeabilizzazione e come tale deve essere anche interamente protetto dall'esposizione diretta ai raggi UV.

Riwega S.r.l. si riserva la possibilità di modificare e/o aggiornare i dati riportati nella presente scheda tecnica. La scheda tecnica aggiornata è reperibile sul sito internet www.riwega.com. La presente scheda tecnica annulla e sostituisce la precedente versione.