

# SEAL DD

Raccordo per tubi saldabile a caldo e a freddo

Scheda tecnica prodotto

020103530

Rev.00

28/05/2020

CARATTERISTICHE	UNITÀ DI MISURA	VALORE
Materiale	-	TPU
Peso	g	80 ± 10 %
Reazione al fuoco	Classe	E
Saldabilità a freddo	-	Con solvente THI Welding Liquid
Saldabilità a caldo	-	Aria calda con temperature da 200°C a 300°C
Diametro foro passante (min/max)	mm	90-125
Diametro esterno della base	mm	250
Altezza complessiva	mm	100
Stabilità ai raggi UV	-	Stabile
Pendenza minima della falda	°	≥5
Estensibilità permanente elastica	%	600
Imballaggio	Confezione	10 pezzi

Riwega S.r.l. si riserva la possibilità di modificare e/o aggiornare i dati riportati nella presente scheda tecnica. La scheda tecnica aggiornata è reperibile sul sito internet [www.riwega.com](http://www.riwega.com). La presente scheda tecnica annulla e sostituisce la precedente versione.